

İNDÜKSİYONLU SERT KROM KAPLI MİLLER

C45E (Ck45)

Teknik Özellikler

Çelik Sınıfı	C45E (+N) (EN 10083)
Çap Aralığı	12 - 160 mm (diğer ölçüler istek üzerine)
Tolerans	ISO f7
Standart Uzunluklar	5 - 6 metre (diğer ölçüler istek üzerine)
Yüzey Pürüzlülük	Ra maks. 0,20 µm
İndüksiyonlu Yüzey Sertliği	Min. 55 HRC
Sertleştirilmiş Tabaka Derinliği	1 - 3.5 mm
Krom Tabakası Kalınlığı	Noktada min. 20 µm *
Krom Tabakası Sertliği	min. 900 HV

İnşaat ve iş makineleri için güvenli seçenektir. İndüksiyon ile sertleştirilen tabaka, ortam şartları nedeniyle oluşabilecek çizilme ve ezilmelere karşı krom kaplı yüzeyin zarar görmesini engeller.



* İsteğe bağlı olarak noktada 250 µm kaplama yapılabilmektedir.

Kimyasal Değerler (% ağırlık)

C	Si maks	Mn	P maks	S maks	Cr	Mo	Ni
0.42 - 0.50	0.40	0.50 - 0.80	0.030	0.035	maks 0.4	maks 0.1	maks 0.4

Mekanik Değerler

Çekme (N/mm ²)	Akma (N/mm ²)	Uzama (% min)
580	305	16



ÖLÇÜ ARALIĞI

ÇAP mm	AĞIRLIK kg/m
12	0,89
13	1,04
14	1,21
15	1,39
16	1,58
17	1,78
18	2,00
20	2,46
22	2,98
25	3,85
25,4	3,98
28	4,83
30	5,55
32	6,31
35	7,55

ÇAP mm	AĞIRLIK kg/m
36	7,99
38	8,90
40	9,86
42	10,87
45	12,48
47	13,61
50	15,41
50,8	15,90
55	18,64
56	19,32
60	22,18
63	24,46
65	26,04
70	30,20
75	34,66

ÇAP mm	AĞIRLIK kg/m
80	39,44
85	44,52
90	49,91
95	55,61
100	61,62
105	67,94
110	74,56
115	81,50
120	88,74
125	96,29
130	104,14
140	120,78
150	138,65
160	157,75

İstek üzerine farklı çaplar imal edilebilmektedir.